

Nowe produkty w naszej ofercie. Kruszywo naturalne o frakcji 0,1 – 0,5 Beton architektoniczny CERAMOT ART

W roku 2013 zakończyliśmy realizację projektu pn. „Wdrożenie i komercjalizacja innowacyjnej technologii wydobywania dolnych frakcji kruszywa naturalnego. realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007–2013, Priorytetu: Badania i rozwój technologiczny (B+R), Innowacje i przedsiębiorczość; Działania: 2 Mikroprzedsiębiorstwa i MSP, Poddziałania 3: Innowacje w mikroprzedsiębiorstwach i MSP.

Projekt polegał na wdrożeniu i komercjalizacji innowacyjnego procesu wydobywania kruszywa naturalnego. Wdrożona technologia umożliwia wydobycie dolnych frakcji kruszywa o wymiarach od 0,1 do 0,5 mm przy wykorzystaniu innowacyjnych rozwiązań tak w zakresie procesowym jak i sprzętowym. W projekcie wykorzystano zaawansowane rozwiązania techniczne nie stosowane dotychczas. Nastąpiło także uruchomienie prac B+R związanych z wykorzystaniem niskiej frakcji kruszywa w produktach budowlanych

Realizacja projektu pozwoliła nam zaoferować 2 nowe produkty:

1. Nowy rodzaj kruszywa naturalnego o frakcji 0,1 – 0,5mm,
2. Nowy rodzaj betonu architektonicznego CERAMOT ART.

Ulepszeniu uległy także produkty o frakcjach: 2-8mm, 8-16mm, 2-16mm.
Zapraszamy skorzystania z naszej oferty.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

www.rpo.silesia-region.pl



Śląskie.
Pozytywna energia



Śląskie Centrum
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Regionalny Program Operacyjny Województwa Śląskiego – realna odpowiedź na realne potrzeby

Całkowity koszt projektu: 1 482 039,20
Dofinansowanie: 749.727,60 zł

Informacje źródłowe na temat Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013 znajdują się na stronie www.rpo.silesia-region.pl

Uprzejmie prosimy o składanie ofert na dostawę:

1. Wibracyjne urządzenie odwadniające: Średnica korpusu minimum 1500mm, Wydajność: 200m³/h, Szczelina sit: 0,1-0,3mm, Powierzchnia sit: minimum 15m².
POSTĘPOWANIE ZAKOŃCZONE.

2. Odwadniacz: Wydajność do: 200t/h, Średnica koła czerpakowego: 6000mm, Szerokość koła czerp.: 1000mm, Ilość kubelków na obwodzie: 26szt., Napęd elektryczny
Ilość obrotów koła czerp.: 0,8-1,6 obr./min.
POSTĘPOWANIE ZAKOŃCZONE.

3. Przenośnik taśmowy L-25: Długość : 25000mm, Szerokość taśmy: 800mm, Wydajność do: 150t/h, Taśma gładka, Linkowe wyłączniki bezpieczeństwa: zabudowane po stronie pomostu
Osłony BHP: wzdłuż trasy przenośnika, Zabezpieczenie antykorozyjne.
POSTĘPOWANIE ZAKOŃCZONE.

4. Przenośnik taśmowy L-12: Długość: 12000mm, Szerokość taśmy: 500mm, Taśma gładka, Linkowe wyłączniki bezpieczeństwa: do wysokości 2,5m, Zabezpieczenie antykorozyjne.
POSTĘPOWANIE ZAKOŃCZONE.

5. Refuler (pływające urządzenie refulujące)- używany: Pompa: zasilana elektrycznie, ponton: metalowy, Wydajność: do 1200m³/h mieszaniny, 200-250 t/h kruszywa.
POSTĘPOWANIE ZAKOŃCZONE.

6. Waga do ważenia kontrolnego kruszywa: Nośność: min 15t, Dokładność ważenia: do 2,5% nośności.
POSTĘPOWANIE ZAKOŃCZONE.

7. Oprogramowanie do projektowania mieszanki betonowej: Automatyczne projektowanie stosu okruszowego, Automatyczne przyjmowanie podstawowych parametrów projektowych (klasy wytrzymałości, ekspozycji), Automatyzacja założeń obliczeniowych (wytrzymałość projektowana, współczynniki A1, A2), Uwzględnienie korekt składu mieszanki wynikających z ciężkiego zbrojenia lub skomplikowanego kształtu deskowania, elementu (tzw. efekt ściany), Uwzględnienie korekt składu mieszanki wynikających z zastosowania domieszek i dodatków popiołów lotnych lub pyłów krzemionkowych (dolne frakcje kruszywa).
POSTĘPOWANIE ZAKOŃCZONE.